

## SCHWEISSAGGREGAT DSP 400 YSX



Die Bilder sind hinweisend

### EIGENSCHAFTEN

- Schweißaggregat zum Multiprozessor Lichtbogenschweißen:
  - SMAW: Schweißen mit ummantelten Elektroden (STIK)
  - GTAW: Schweißen mit Wolfram Elektroden (TIG mit sanfter Kontaktzündung)
  - GMAW: Drahtschweißen (MIG)
  - FCAW: Schweißen mit Fülldraht (FLUX CORED)
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannungs Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Digitales Amperemeter und Voltmeter
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Wasserdichtes Fundament
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

STANDARD-AUSSTATTUNG	Motor diesel	Wasserkühlung	Batterie 12V	Kraftstoffstand	Stunden-Zähler	Motor Schutz	Elektro-Start	Abstellen Oldruck	Abstellen Wassertemperatur	Abstellen Kraftstoffvorrat	Alarm Batterieladen	Vorglüinkerzen
	Stromgenerator asynchron	Schweißen mit Mikroprozessorsteuerung	Wählschalter Schweißprogramme	Volt/Amper. Digitales Schweißen	Steckdosen	FI-Schutz Schalter	Thermo-Sicherung	Voltmeter	Nottaste	Anschluss Fernbedienung RC	Zentrale Hebeöse	

- ZUBEHÖR AUF WUNSCH**
- Baustellenfahrgestell WF4 (zum Schweißen MIG)
  - Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
  - Tankdeckel mit Schlüssel
  - Fernregler: RC2 - RC2/90° (Kabel 20m)
  - RC1 (für Version PL - Kabel 20m)
  - Schweißkabelsatz: K400 (20+15m, 50mm<sup>2</sup>)
  - Erdungs-Kit
  - Baustellenfahrgestell CTL400
  - Straßenfahrgestell CTV4

- MODELLE AUF ANFRAGE**
- Gleichstromausgang 400Y/230I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE
  - Gleichstromausgang 400Y/230I: 1x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE
  - Modell PL: Version mit Polwendeschalter

- Zubehör bei Auftrag anfragen**
- VRD - Vorrichtung zur Reduzierung der Zündspannung
  - Steckdosen schuko
  - Funkenlöscher
  - Isolationsüberwachung
  - Auto Idle - Sparvorrichtung

### Technische Daten

SCHWEISSEN IN CC (Gleichstrom)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalität CC (Konstantstrom)	DSP 400 YSX SCHWEISSEN IN CC (Gleichstrom)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) Modalität CV (Konstantspannung)
Regelbereich	10 ÷ 400A	Schweißspannung	16 ÷ 40V
Schweißgleichstrom	400A - 35%, 350 A - 60%, 300A - 100%	Schweißgleichstrom	350A 60% - 300A 100%
Leerspannung	65V		--

### A.C. GENERATOR - 50 Hz - Drehstromgenerator 3-phasig asynchron, selbsterregend, selbstregulierend, bürstenlos

Leistung Dreiphasig	12 kVA / 400 V / 17.3 A
Leistung Einphasig	7 kVA / 230 V / 30.4 A
Leistung Einphasig	3.5 kVA / 110 V / 31.8 A
Isolationsklasse	H

### MOTOR - Diesel 4-Takt, indirekteinspritzung, wassergekühlt

Typ	Yanmar 3TNV76
* Höchstleistung netz	16.5 kW (25.4 HP)
Drehzahl	3000 U/min.
Zylinder / Hubraum	3/ 1116 cm <sup>3</sup>
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.4 l/h

\* Maximal Leistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

### ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	45 l
Laufzeit (Schweißen 60%)	13 h
Schutzart	IP 23
* Abmessungen LxBxH (mm)	1610x720x1110
* Gewicht (trocken)	530 kg
** Gemessener Schallpegelwert LWA (druck LpA)	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)
** Garantierter Schallpegelwert LWA (druck LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)

\* Die angegebenen Werte beinhalten auch alle hervorstehenden Teile. \*\* Betrieb in Räumen unter Berücksichtigung der Richtlinie 2000/14/EC.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.